

ШАЙБЫ КЛАССА ТОЧНОСТИ С
К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ
Конструкция и размеры

ГОСТ
22355-77*

Product grade C washers for high-trength bolts.
Design and dimensions

ОКП 12 8000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 февраля 1977 г. № 309 срок введения установлен

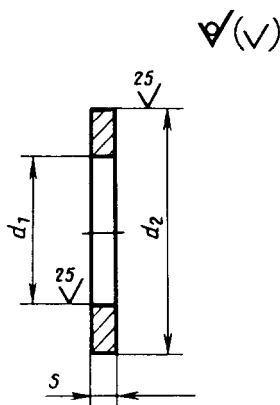
с 01.01.79

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 27.11.84 № 4000 срок действия
продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на
чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
* Переиздание (февраль, 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г.
(ИУС № 2-85).

мм

Номинальный диаметр резьбы болта	d_1	d_2	s
16 (18) 20	18 20 22	37 39 44	4
(22) 24	24 26	50 56	5; 6*
(27) 30 36	30 33 39	66 66 78	6
42 48	45 52	90 100	8

* Толщина шайб, применяемых в мостостроении.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шайбы для болта диаметром резьбы 20 мм:

Шайба 20 ГОСТ 22355–77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования – по ГОСТ 22356–77.

2а. Предельные отклонения размеров и допуски формы и расположения поверхностей – по ГОСТ 18123–82.

2б. Шероховатость и допускаемые дефекты поверхности шайб – по ГОСТ 18123–82.

2а, 2б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. Теоретическая масса шайб приведена в справочном приложении.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ШАЙБ

Номинальный диаметр резьбы болта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг \approx	Номинальный диаметр резьбы болта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг \approx
16	25,8	(27)	127,8
(18)	27,8	30	120,7
20	35,8	36	168,7
(22)	59,3	42	299,5
24	75,8	48	359,7

(Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

✓ГОСТ 397-79	Шпильты. Технические условия	2
*ГОСТ 6402-70	Шайбы пружинные. Технические условия	11
ГОСТ 6958-78	Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия	21
*ГОСТ 9649-78	Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия	25
✓ГОСТ 10450-78	Шайбы уменьшенные. Классы точности А и С. Технические условия	28
ГОСТ 10461-81	Шайбы стопорные с зубьями. Общие технические условия . .	32
ГОСТ 10462-81	Шайбы стопорные с внутренними зубьями. Конструкция и размеры	35
ГОСТ 10463-81	Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 10464-81	Шайбы стопорные с наружными зубьями под винты с потайной и полупотайной головкой с углом 90°. Конструкция и размеры	45
✓ГОСТ 10906-78	Шайбы косые. Технические условия	49
✓ГОСТ 11371-78	Шайбы. Технические условия	54
✓ГОСТ 11648-75	Шайбы упорные быстросъемные. Технические условия	59
ГОСТ 13463-77	Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13464-77	Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры	71
ГОСТ 13465-77	Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры	75
ГОСТ 13466-77	Шайбы стопорные с носком уменьшенные. Конструкция и размеры	83
ГОСТ 18123-82	Шайбы. Общие технические условия	90
ГОСТ 22355-77	Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и размеры	100

Редактор *А.Л. Владимиров*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Л.А. Пономарева*

Сдано в наб. 27.12.88. Подписано к печати 24.04.89 6,5 печ.л., 6,63 усл. кр.-отт.,
5,20 уч.-изд. л., Тираж 50 000 экз. Зак. 1364 Изд. № 10496/2 Цена 25 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ
Вильнюсская типография Издательства стандартов. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39